



Триботехнический состав в бензиновый двигатель «Ecodrive» Benzin

Формирует защитную структуру металлокерамики в зонах трения. Толщина защитного слоя зависит от степени износа деталей, т.е. в процессе применения зазоры между сопряженными парами трения оптимизируются, достигая номинальных значений. Металлокерамическая поверхность обладает пониженным коэффициентом трения, в результате чего износ резко снижается, а срок службы двигателя увеличивается.

Эффект от применения:

- Снижение CO/HC 50-70%;
- Увеличение компрессии в цилиндрах;
- Снижение расхода масла и топлива;
- Образование металлокерамического слоя.

Способ применения:

- Разогреть двигатель до рабочей температуры (штатная эксплуатация). Содержимое бутылки должно быть комнатной температуры.
- Встряхнуть флакон до получения однородной консистенции.
- Заглушить двигатель.
- Залить 1 флакон состава (соответствующего объему масляной системы) в маслозаливную горловину двигателя.
- Дать двигателю поработать на холостом ходу в течение 15 минут.
- Остановить двигатель на 1 минуту.
- Повторно завести двигатель и эксплуатировать в течение одного часа на холостом ходу или в движении, при низких оборотах двигателя (до 2500об.)

После окончания процедуры автомобилем можно пользоваться в обычном режиме. Повторная обработка проводится после первой через 400-500 км пробега (или 8-10 моточасов).

Один флакон триботехнического состава «Ecodrive» рассчитан на 1 обработку.

Внимание! Обработке не подлежат двигатели с явными механическими поломками и механическим износом более 50%.